



## **48° CONGRESSO NAZIONALE UNGDCEC**

**"REVISIONE CONTABILE: ATTIVITA' O PROFESSIONE?"**

**RICCIONE 22-23-24 Aprile 2010**

**Organizzato dalle Unioni dell'Emilia Romagna**

**Con il patrocinio di:**

***Presidenza del Consiglio dei Ministri***

***Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili***

### **PROGRAMMA**

#### **GIOVEDÌ 22 APRILE 2010**

15-00 15-45 Apertura lavori e saluti delle Autorità

15-45 16-15 Relazione introduttiva del Presidente UNGDCEC – **Dott. Luigi Carunchio**

16-30 18-30 **PRIMA SESSIONE: La revisione contabile alla luce delle novità legislative: nasce una nuova attività?**

#### **Relazioni:**

16-30 - 17-10 **Elementi distintivi del Dlgs di recepimento della Direttiva 2006/43/CE: i nuovi requisiti per lo svolgimento dell'attività del revisore legale dei conti**

17-10 - 17-50 **Il vantaggio competitivo delle imprese con il Collegio Sindacale: il "nuovo" ruolo del Professionista**

17-50 - 18-30 **La revisione contabile: una finestra internazionale**

20-30 *Cocktail di benvenuto - Serata danzante informale*

#### **VENERDÌ 23 APRILE 2010**

9-00 10-30 **SECONDA SESSIONE: Il collegio sindacale: competenze distintive tra vincoli ed opportunità.**

#### **Relazioni:**

9-00 - 9-30 **Le competenze distintive del Dottore Commercialista nel Collegio Sindacale**

9-30 - 10-00 **Responsabilità patrimoniale del Dottore Commercialista nella veste di sindaco di società**

10-00 - 10-30 **L'azione di responsabilità: condotte penalmente rilevanti tra giurisprudenza e dottrina**

10-30 - 11-00 **Presentazione progetto Revidoc**



11-00 - 13-00 **TAVOLA ROTONDA: Il dottore commercialista alla luce delle ultime modifiche normative in tema di revisione legale. Quale futuro?**

15-00 - 18-00 **TERZA SESSIONE**

15-00 - 16-00 Workshop - **Le verifiche periodiche del Collegio Sindacale**

16-00 - 17-00 Workshop - **La revisione del bilancio d'esercizio**

17-00 - 18-00 Workshop - **La revisione negli enti locali**

20-30 *Cena di Gala (informale) – Spettacolo - Serata danzante*

**SABATO 24 APRILE 2010**

10-00 - 13-00 **Assemblea Nazionale dei Presidenti**